

Para
IMPRESIONES
TEXTILES

Modelo de entrada de impresora de inyección de tinta de transferencia por sublimación de 1,6 m de ancho

TS100-1600

Mimaki™

Impresión experta simplificada.



SOLUCIONES
CENTROAMÉRICA

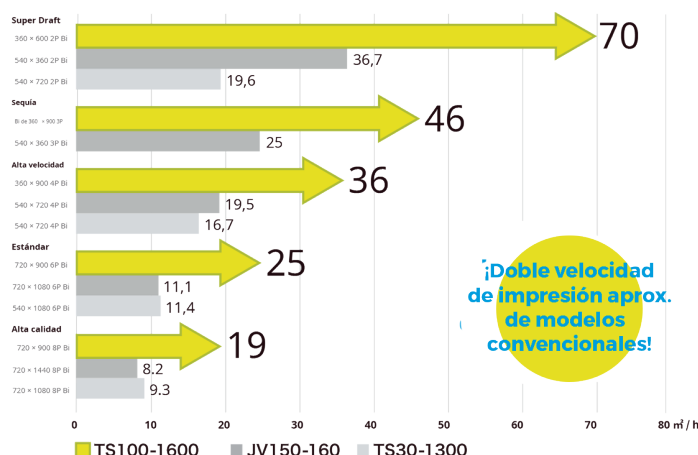
Modelo de entrada de excelente equilibrio del rendimiento operativo, la calidad de la imagen, la velocidad y el costo.



Impresora de bajo costo pero muy versátil que se puede aplicar para imprimir el ancho más común de 1,6 m en la industria de la confección textil. Modelo notable de la impresora de transferencia por sublimación de tinta Mimaki que realizó aproximadamente el doble de velocidad de impresión que los modelos convencionales.

Velocidad de Impresión

TS100-160 Es un poderoso modelo que realiza impresión a doble velocidad a comparación de nuestros modelos convencionales. Volúmenes necesarios de impresión textil pueden producirse en demanda, el inventario innecesario puede ser eliminado. Puede facilitar la producción de sitio y la gestión de la producción, lo que le permite concentrarse en trabajos con mayor valor agregado.



DAS (Sistema de ajuste de puntos)

Es la función para ajustar automáticamente la posición del punto y la cantidad de alimentación de material que afectan la calidad de impresión como equipo estándar.

Después de cambiar un material y una condición de impresión, la posición del punto de tinta y la cantidad de alimentación del material deben ajustarse en consecuencia.

Dado que DAS los aplica automáticamente, la impresión se puede realizar sin trabajo ni variación de ajuste por parte del operador.

Características comunes de la "serie 100" de Mimaki productos para la seguridad y la estabilidad.

DAS

Es la función dedicada a imprimir un patrón y ser leído por medio de un sensor montado en el carro de impresión para un ajuste automático:

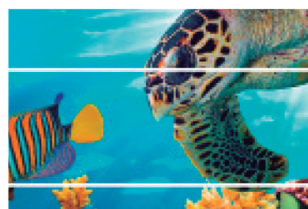
- Posición del punto (Ajuste de posición de puntos en la bidirección)
- Cantidad de ajuste de avance del material



Posición inapropiada de punto



Superposición/rayas negras (cantidad de alimentación insuficiente)



Espacio/rayas blancas (cantidad excesiva de alimentación)

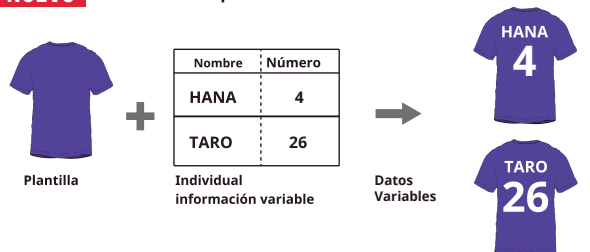


Apropiada posición de punto y cantidad de alimentación.

Raster Link 7

**Apoya la operatividad
y la calidad de las impresiones**

NUEVO Función de impresión variable



Y más...

- Mejora la reproducibilidad de los datos impresos en PDF con efectos especiales
- Pantallas fáciles de comprobar

Especificaciones

Artículo	TS100-1600
Cabezal de impresión	Cabezal piezoeléctrico bajo demanda (diseño)
Resolución de impresión	escalonado 2) 360 ppp, 600 ppp, 720 ppp, 900 ppp
Ancho máximo de dibujo	1.610 mm (63 pulgadas)
Medios de comunicación	Ancho máximo
	1.620 mm (64 pulgadas)
	Grosor
	1 mm o menos
Diámetro del rollo	φ250 mm o menos
	Peso del rollo
	45 kg (99 libras) o
Juego de tintas	menos 4C (BL, M, Y, K)
Tinta	Tipo
	SB610 (BL, M, Y, K)
Capacidad	Botella de 1000 ml
Interfaz	USB2.0 / Ethernet
Energía	Monofásico AC100-120V / AC200-240V ± 10% 50 / 60Hz ± 1Hz
El consumo de energía	AC100V: 1,440W o menos x1 / AC200V: 1,920W o
Entorno operativo	menos x 1 Temperatura: 20-30 ° C (68-86 ° F) Humedad: 35-65 % Rh (sin condensación)
Dimensiones (An x Pr x Al)	2.775 x 700 x 1.475 mm (109 x 28 x 58 pulgadas) 166
Peso	kg (366 libras)

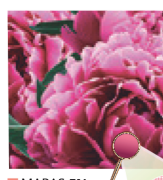
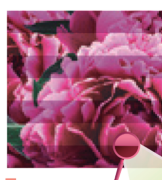
MAPS4

**Funcionalidad MAPS reduce
las bandas.**

En las impresoras textiles ordinarias, el paso directo de los límites a menudo resultan en bandas y decoloración debido a una ligera desalineación.

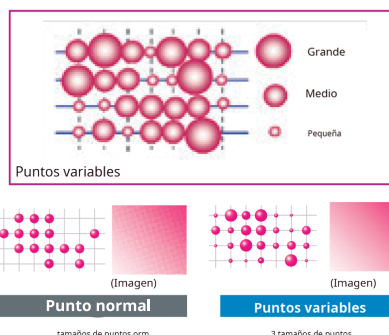
El "MAPS (Mimaki Advanced Pass System) Sistema de pase avanzado de Mimaki "proporciona gradación para imprimir los límites del pase y mantiene calidad de impresión estable al reducir las bandas y color desigual.

Función MAPAS



**Tamaño mínimo de tinta 5 pl
Hermosa impresión de sensación
de menor puntaje y textura.**

TS100-1600 puede diferenciarse para inyectar en 5/13/19 pl de 3 tipos de tamaño de gota. Se permiten 3 diferentes tamaños de gotas de tinta para lograr impresiones de alta calidad con una rica gama tonal y expresión fina con sensación granular reducida. El tamaño de gota óptimo para cada modo es incrustado en perfiles del TS100-1600.



NCU/NRS

**Empleado para monitorear
boquillas faltantes.**

El sensor detecta automáticamente el estado de las boquillas. Cuando la NCU (Unidad de prueba de inyector) detecta una boquilla faltante, realiza automáticamente la limpieza. Si hay un problema de la boquilla dejado sin resolver por la limpieza, el NRS (Sistema de recuperación de boquillas) reemplaza automáticamente boquillas defectuosas con otras boquillas, y permite a los usuarios continuar su operación sin esperar soporte técnico.

